



**30 jaar geleden, in 1978, werd de eerste Packopomp ontworpen en vandaag, zo'n 250.000 pompen later, is Packo uitgegroeid tot een gerenommeerde constructeur van RVS pompen. Over de hele wereld verpompen ze de meest uiteenlopende producten in diverse branches.**

We spraken met Paul Vandenbon die na 32 jaar nog steeds bij zijn eerste werkgever actief is. Al 20 jaar staat hij aan de leiding van de pompafdeling in Diksmuide.

### **Pompafdeling**

"Oorspronkelijk bouwden we enkel pompjes voor melkinstallaties, maar al snel werd de strategische beslissing genomen om een volledig pompgamma te ontwikkelen dat in eerste instantie geschikt was voor de algemene voedingsindustrie maar ook inzetbaar was als allround RVS pomp in andere industrietakken.

### **Kennis en knowhow**

Voor de constructie van pompen is hydraulische kennis vereist. We wilden ons niet baseren op het kopiëren van andere merken en aanvankelijk werd dus vooral geïnvesteerd in het ontwikkelen van mathematische modellen om de pompgeometrie van waaiers en slakkenhuizen te berekenen. De knowhow op het vlak van RVS-constructie was al sedert 1960 aanwezig bij Packo. De combinatie van beide leidde tot een reeks pompen met hoog rendement en zachte pompwerking. Ook nu nog wordt er jaarlijks geïnvesteerd in

ontwikkeling en testbanken. Ondertussen beschikken we over 4 uitgebreide proefstanden die enkel voor research gebruikt worden. De laatste werd in 2006 in bedrijf genomen voor debieten tot 1000 m<sup>3</sup>/h, tot 110 kW (zie Afbeelding 1).

### **Toepassingen**

De eerste pompreeksen zijn specifiek ontwikkeld voor het verpompen van melk en andere voedingsmiddelen waarvoor de Packopomp ook het meest bekend is. Toch hebben we ons bij de ontwikkeling van nieuwe pompen, al heel lang laten leiden door de specifieke eisen van andere toepassingen en industrietakken.

Voor de farmaceutische industrie hebben we pompen ontwikkeld die aan de strengste (internationale) hygiënische normen voldoen. Ze worden gebruikt bij de bereiding van infusen of medicamenten. Maar ook voor de minder hygiënische toepassingen waar (giet)ijzer steeds meer door RVS vervangen wordt en waar low-cost RVS pompjes gemakkelijk verstoppen, hebben we pompen ontwikkeld. Ik denk b.v. aan afvalwaterbehandeling, chemische baden, solventen, licht-ontvlambare vloeistoffen (ATEX), enz. Dit jaar hebben we een aantal pompen gebouwd met een explosievrije motor van 75 kW voor een elektrische centrale in Roemenië. Ook in de textielindustrie leveren we jaarlijks een 1000-tal pompen voor het kleuren en wassen van stoffen. En er komen steeds nieuwe toepassingen bij.

### **Internationale samenwerking**

Packo ontwikkelt ook pompen in opdracht van andere firma's die beroep doen op onze specifieke knowhow. Onder hen zijn enkele van de

allergrootse pompfirma's ter wereld. Zij brengen deze pompen onder hun eigen naam op de markt. Zo construeren wij b.v. pompen voor de koelsystemen van de supersnelle treinen die Europa doorkruisen.

### **Wereldwijde export**

Jaarlijks bouwen we meer dan 11.000 pompen. Ze worden over de hele wereld verstuurd. Het merendeel blijft wel in Europa waar we met onze 30 distributeurs nagenoeg in elk land vertegenwoordigd zijn. Het zijn allen firma's die een toegevoegde waarde hebben zowel op het vlak van pompen als op het vlak van de pomptoepassingen. Maar ook in de andere continenten hebben we 15 actieve dealers, van Canada tot in Chili en van Zuid-Afrika tot in Japan. De



**Afbeelding 1. Proefstand met leidingen van diameter 300 mm, frequentieomvormer van 110 kW,**



**Enkele voorbeelden: vruchtensappen, wijn, zuivelproducten, Ultra-pure water voor farmaceutische bereidingen, bier, biodiesel, aardappelen, groenten, poederlak, textielveredeling.**

distributeurs zijn heel belangrijk voor de constante groei die we nu al 20 jaar kennen en we zien het als onze topprioriteit om ze te steunen met technische en commerciële support. Speciaal hiervoor werd ook een superkrachtig pompen-selectiepakket ontwikkeld. Dit bevat o.a. pompcurves, stuklijsten, detailtekeningen, foto's, samen met zo'n 20.000 DXF tekeningen van pompgroepen. Je kan er ook de leidingsweerstand in een installatie mee berekenen of curves op variabel toerental bij diverse viscositeiten. Teveel om op te noemen. Het is wellicht het meest complete selectiepakket op de markt.



**Packo RVS  
Centrifugaalpomp type FP2**

#### Elke pomp wordt getest

Packo heeft zijn succes en zijn continue groei ook vooral te danken aan kwaliteit en betrouwbaarheid. De klant krijgt wat hij bestelt. Van alle industriële pompen wordt de pompcurve opgemeten, en dit gebeurt op de spanning en frequentie van het land waarvoor ze bestemd zijn. Ze wordt via een computer on-line met de pompcurve in de catalogus vergeleken en pas als ze binnen de toleranties valt, wordt het typeplaatje afgedrukt. Het is een 100% sluitende garantie dat elke pomp de gevraagde capaciteit levert. Er zijn maar heel weinig

pompfabrikanten die dit voor elke pomp doen.

#### Trendsetter

Als we na 30 jaar even terugblikken kunnen we met fierheid vaststellen dat Packo enkele nieuwigheden ingevoerd heeft in de wereld van de centrifugaalpompen voor de voedingsindustrie.

1. Zo is Packo als eerste fabrikant het elektrolytisch polijsten als finale oppervlaktebehandeling gaan toepassen voor alle RVS onderdelen. Al meer dan 30 jaar heeft Packo een eigen elektrolytisch polijstinstallatie, één van de grootste van Europa. Dit procédé maakt het oppervlak gladder, en veel corrosiebestendiger dan manueel slijpwerk. Voor de farmaceutische industrie is het een standaardbehandeling. Packo past het al 30 jaar toe op alle pompen voor alle industrietakken.

2. Toen op het vlak van bacteriologische reinigbaarheid, aanvang de jaren 90, de EHEDG meer en meer aan belang won, was Packo de allereerste centrifugaalpomp die succesvol getest werd. Ondertussen heeft Packo zelf testmethodes ontwikkeld om de reinigbaarheid van nieuwe ontwerpen te visualiseren.

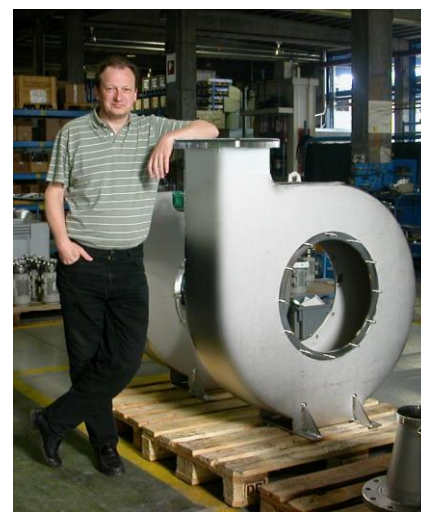
3. Ook de standaardisatie van de mechanische dichtingen is door Packo ingevoerd, nl. één diameter per pompreeks en het gebruik van genormeerde seals. Hierdoor kan de voorraad onderdelen bij de eindklant gevoelig verkleind worden, en kan hij zelf rechtstreeks zijn reserve-dichtingen aankopen als hij dat wil.

4. Ten slotte nog het gebruik van genormeerde motoren. Waar 20 jaar geleden de pompen voor de voedingsindustrie vaak een speciale motor hadden met doorlopende as en speciale schakelkast heeft Packo heel snel de standaard normmotor

geïntroduceerd. Hierdoor kan de klant zelf kiezen welk motorfabrikaat hij op de pomp gemonteerd wil hebben. Ook speciale spanningen of explosievrije ngen zijn gemakkelijker leverbaar.

#### Toekomst

In de voorbije jaren is er doorlopend geïnvesteerd in Diksmuide. Zowel 12 als 6 jaar geleden werd er bijgebouwd en ook voor volgend jaar is een nieuwe uitbreiding gepland. Naast de pompafdeling kennen immers ook de 2 andere afdelingen in Diksmuide, de melkcomponentenafdeling en de oppervlaktebehandeling een continue groei. Nog vóór het einde van 2008 zal



**Paul Vandebon naast een aardappelpomp die nu in Australië opgesteld is**

het aantal werknemers tot boven de 120 gestegen zijn. Deze uitbreidingen tonen aan dat Packo zich engageert voor de toekomst. We blijven ons inzetten om nieuwe producten te ontwikkelen en ons bestaande productengamma aan te passen aan de steeds hoger wordende eisen en verwachtingen van onze klanten.